



1



Nueva Tarifa Catálogo 2020/2021

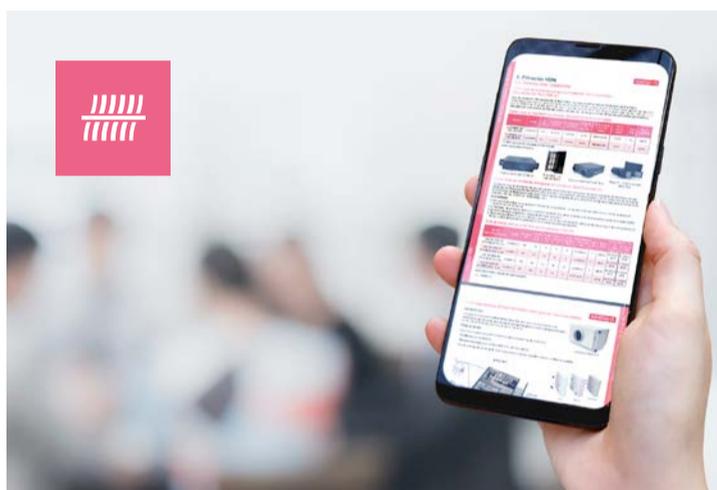
El pasado mes de mayo presentamos nuestra nueva Tarifa Catálogo Tecna 20/21, con precios actualizados e importantes Soluciones Integrales, además de otras muchas novedades.

Leer más

"Aire Limpio y Sistemas de Filtración", calidad del aire frente al COVID-19

Nuestro nuevo capítulo de la Tarifa Catálogo con una amplia gama de productos que garantizan un aire limpio y renovado.

Leer más



2

3



Nuestros evaporativos TECNA COOLBREEZE frente al COVID-19

Descubre cómo pueden ayudar nuestros bioclimatizadores a mantener el aire fresco y garantizar la protección, tanto de empleados como de clientes.

Leer más

Climatización evaporativa TECNA COOLBREEZE en la empresa COCA COLA, en Argelia

Suministro y montaje de 27 evaporativos, modelo QA 500 D, en el proyecto de la compañía argelina FRUITAL COCA COLA.

Leer más



4

tecna.es





Nueva Tarifa Catálogo 2020/2021

El pasado mes de mayo presentamos nuestra nueva **Tarifa Catálogo Tecna 20/21**, una herramienta de trabajo fundamental para nuestro equipo comercial, clientes y colaboradores, con todas las novedades de nuestra amplia gama de productos y precios actualizados.

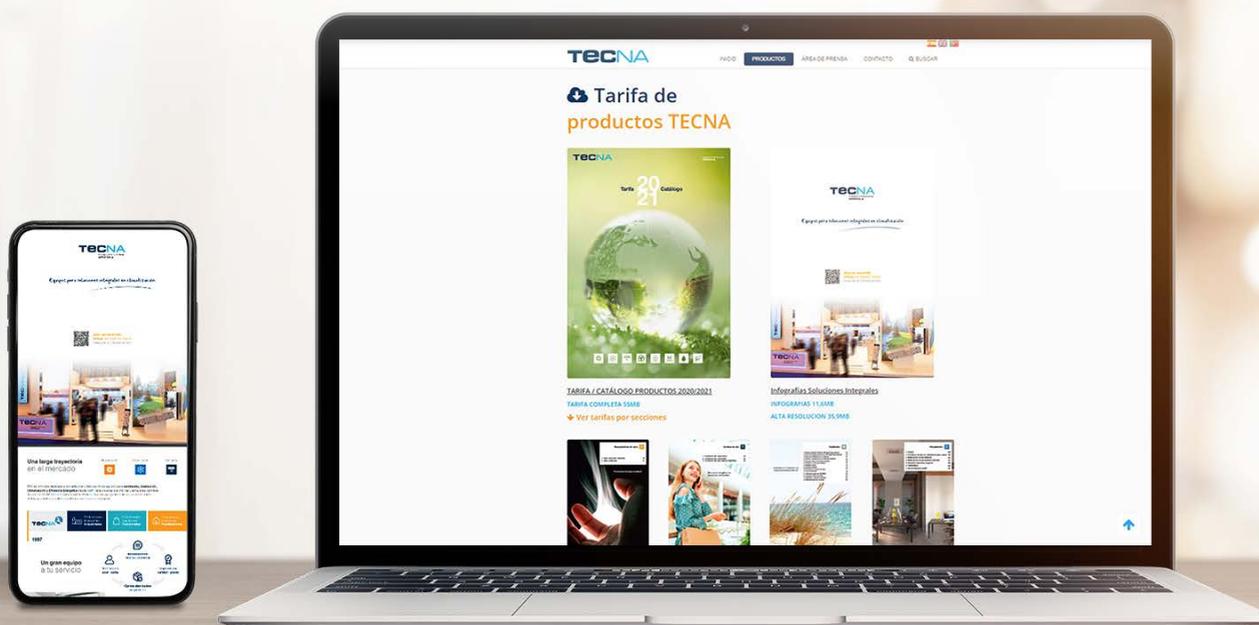
En esta edición se presentan importantes **Soluciones Integrales** de productos en instalaciones comerciales, industriales y residenciales, así como nuevas herramientas para facilitar su uso.



Disponible en nuestra web
tecna.es



Puede descargar el documento completo, o si se prefiere, por secciones individuales, tanto en formato optimizado como HD.



"Aire Limpio y Sistemas de Filtración", calidad del aire frente al COVID-19

Uno de los capítulos más relevantes de nuestra nueva Tarifa Catálogo es el titulado **"AIRE LIMPIO y SISTEMAS DE FILTRACIÓN"**, que presenta la más completa información sobre la gran gama de productos que garantizan la calidad del aire.

La situación originada por el Covid19 hace más necesaria que nunca la calidad del aire que respiramos para prevenir contagios de virus y bacterias. Por ello, Tecna pone a disposición de todos sus clientes un gran conjunto de soluciones con diferentes tecnologías y aplicaciones, que ofrecen la posibilidad de elegir, tanto productos fabricados históricamente por TECNA (Filtros electrostáticos SABIANA), como otros nuevos productos de reciente incorporación.

Soluciones / Productos Tecna Anti-Covid19:

- ✓ Filtración HEPA
- ✓ Filtración Electrostática
- ✓ Filtración Ultravioleta UV
- ✓ Ionización bipolar activa
- ✓ Mamparas de Protección
- ✓ Dispensadores higiénicos para manos



¡Puedes **DESCARGAR** el nuevo capítulo **AQUÍ!**



Bioclimatizadores evaporativos TECNA COOLBREEZE frente al COVID-19

Estamos viviendo una crisis sanitaria sin precedentes y muchos de nuestros clientes nos preguntan sobre la operativa de nuestros evaporativos frente al COVID-19.

Las empresas están adaptándose a las nuevas medidas de protección contra el virus (distancia entre compañeros, instalación de mamparas, purificadores de aire, dispensadores de geles, etc.). Pero, a pesar de ello, debemos seguir alerta y no bajar la guardia. Incluso, una simple conversación hace que se propaguen en el ambiente micro-gotas del virus, que permanecen en el aire durante un tiempo. Este riesgo se intensifica en espacios cerrados como naves industriales y oficinas, lugares comunes en los que los trabajadores suelen realizar sus labores.



¿Cómo pueden ayudar los climatizadores evaporativos?

Tal como ha publicado el IDAE a través del documento “**Recomendaciones de operación y mantenimiento en los sistemas de climatización y ventilación de edificios y locales para la prevención de la propagación del SARS COV-2**” en el que han participado organizaciones como AFEC-ATECYR-FEDECAI-SESA-AEA-CNI y CONAIF, en el que se afirma que está demostrado que “**el riesgo de contagio por vía aérea por el virus SARS-COV-2 en el interior de edificios es más elevado cuando existe poca ventilación**” y que “**es necesario que el aporte de aire exterior sea el máximo que permita el sistema que atienda el edificio**”.

En definitiva, la clave es mantener el espacio con aire en movimiento, fresco, que elimine esas microgotas que se van generando a lo largo del día.

Nuestros evaporativos son eficaces en la reducción de la carga vírica ya que están renovando el aire de una estancia constantemente. En una correcta instalación de evaporativos **el aire del local puede llegar a ser renovado cada 2 minutos**.

Esto no concierne únicamente a los virus o bacterias que pueda haber sino también a la eliminación de la contaminación producida por humo, polvo, disolventes, sustancias químicas y demás partículas en suspensión.

En definitiva, es en los climatizadores evaporativos donde encontramos una solución efectiva.

La primera consideración en la que todos coinciden es la de sobreventilar y filtrar el aire de la nave, es decir, **aumentar el aire de impulsión (ventilación) y extracción**. En este aspecto el evaporativo cumple al 100%:

- Es un equipo **instalado en el exterior del local**, que trabaja sin ningún elemento alrededor que pueda transmitir el virus.
- Dispone de un ventilador que fuerza un caudal de aire importante al interior de la nave, consiguiendo una fuerte sobrepresión y **un nivel de renovación interior muy alto**, muy superior a las extracciones habituales.
- **Dispone de un filtro humectante** que aumenta la superficie de contacto entre el agua y el aire, creando una cortina de agua que humedece el aire introducido.
- La humedad relativa del aire introducido por el evaporativo depende del rendimiento del filtro y del caudal que pase por él. En nuestro caso **ese rendimiento llega hasta el 92%**.

Como **opción adicional**, y dadas las circunstancias de lucha contra el **COVID-19**, TECNA ha desarrollado dos sistemas alternativos de eliminación y destrucción de virus y bacterias:

Sistema de depuración electrostática: Los filtros electrostáticos SABIANA CRYSTALL colocados en los conductos de impulsión garantizan la eliminación y depuración completa del 99,97% de virus y bacterias.

Sistema de depuración germicida ultravioleta: TECNA ha diseñado un conjunto de lámparas germicidas (tanto para instalar en conductos como para el agua de aportación) que garantizan la total eliminación de virus y bacterias.



Excelente función higiénica, asegurando la protección tanto de empleados como de clientes

Climatización evaporativa TECNA COOLBREEZE en la empresa COCA COLA, en Argelia

TECNA ha suministrado 27 bioclimatizadores evaporativos a su distribuidor oficial de evaporativos, **la empresa argelina de climatización, calefacción, ventilación y frío, SARL CCVF**, para el proyecto de climatización de la **Compañía FRUITAL COCA COLA** en Rouiba, cerca de Argel.

Mediante la instalación de nuestros evaporativos TECNA COOLBREEZE, la fábrica embotelladora de COCA COLA ha mejorado de forma drástica las condiciones de trabajo en todas sus líneas de producción. Las temperaturas de hasta 42°C, sobre todo en las zonas de soplado de preformas PET, se han reducido a una temperatura ambiente más agradable, inferior a los 25°C.

El proyecto se centró en el suministro y montaje de **27 evaporativos, modelo QA 500 D**, repartidos por las secciones de azúcar, mantenimiento, sopladora de PET, sección de latas y sección de botellas de cristal.

La superficie total que fue climatizada era superior a 6.000 m².

Con nuestros bioclimatizadores evaporativos, la empresa FRUITAL COCA COLA ha mejorado notablemente sus condiciones de trabajo, con las líneas de producción funcionando 24/7, alcanzando temperaturas en las áreas de sopladoras de PET, de 23°C de media, cuando la temperatura exterior era de 38 °C. Una instalación que ha mejorado notablemente la calidad del trabajo en la mencionada empresa.

